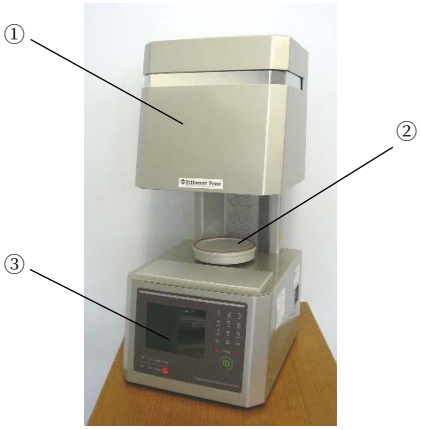
機械器具７０　歯科用鋳造器
一般医療機器　歯科技工用セラミックス加熱加圧成形器　70759000

# エステマット　プレス

**【形状・構造及び原理等】**
［外観］




| 番号 | 名称 |
|---|---|
| ①※ | マッフル |
| ② | 焼成ステージ |
| ③ | 操作パネル |

※本体に内蔵される。

［電気的定格］
１）電源電圧及び周波数　　AC100V　50/60Hz
２）電源入力　　1.1kVA（真空ポンプ含まず）
３）電撃保護の形式の分類　　クラスⅠ

［寸法及び質量］
１）寸法　　幅 282×奥行 375×高さ 635（㎜）
２）質量　　約 20kg

**【使用目的、効能又は効果】**
歯科用セラミックス材料を加熱後に加圧して成形するために使用する。

**【品目仕様等】**
［特性・性能又は機能］
１）形名　　SEM－P
２）使用温湿度範囲　　温度 5～40℃、湿度 80%以下
３）電源電圧及び周波数　　AC100V　50/60Hz
４）電源入力　　1.1kVA（真空ポンプ含まず）
５）使用最高温度　　1180℃
６）マッフル内有効寸法　　φ95×65㎜
７）プログラム数　　250

**【操作方法又は使用方法等】**
詳細な設置方法や使用方法については、付属の取扱説明書等を必ず参照してください。
［設置・接続方法］
１）本器の重量に充分耐え得る水平な台上に設置します。
２）付属の電源コードを本体の本体用電源インレットに接続します。
３）付属の真空ホースを本体の真空ホース接続用ジョイントと真空ポンプに接続します。
４）真空ポンプの電源コードに付属の真空ポンプ接続アダプタを接続し、本体の真空ポンプ用電源インレットに接続します。
５）付属のエアーチューブを本体のエアーチューブ接続用ジョイントに接続し、エアーを供給します。
６）本体の電源スイッチが OFF になっていることを確認してから、電源コードをコンセントに接続します。
７）焼成ステージに焼成台又はプレス台を置きます。

［操作方法］
１）陶材の焼成
①本体の電源スイッチを ON にします。
②「ON/OFF」キーを押してパラメーター表示画面にします。
③「PROG」キーを押してプログラムリスト画面で使用する焼成プログラムを選択します。
④焼成物を載せたポーセレンファーネス用丸トレーを焼成台の中央に置きます。
⑤「Start」キーを押して焼成プログラムの運転を開始します。
⑥焼成が終了すると焼成ステージが自動的に下降し、アラームが鳴ります。
⑦焼成台から焼成物を載せたポーセレンファーネス用丸トレーを取り出します。
⑧本体の電源スイッチを OFF にします。

２）セラミックス材料のプレス成形
①本体の電源スイッチを ON にします。
②「ON/OFF」キーを押してパラメーター表示画面にします。
③「PROG」キーを押してプログラムリスト画面で使用するプレスプログラムを選択します。
④あらかじめ温めた埋没材リングにセラミックス材料をセットし、プレス台の中央に置きます。
⑤「Start」キーを押してプレスプログラムの運転を開始します。
⑥設定された温度まで上昇し係留した後、自動的にプレスを開始します。
⑦運転が終了すると焼成ステージが自動的に下降し、アラームが鳴ります。
⑧プレス台から埋没材リングを取り出します。
⑨本体の電源スイッチを OFF にします。

［使用方法に関連する使用上の注意］
１）電源は、15A 以上の容量が得られる交流 100V の医用コンセントを使用し、たこ足配線はしないこと。
２）本器を持ち上げたり運搬する際には、取り扱いに注意すること。
３）機器の重さに充分耐え得る水平な台に設置すること。
４）側面及び背面は壁面より 20㎝以上、上面は 150㎝以上のスペースを設けること。
５）機器に供給するエアー圧は、0.8MPa を超えないこと。
６）焼成前にはマッフルの空焼きを必ず行うこと。
７）真空ポンプは全負荷電流値が 5A 以下のものを使用すること。
８）操作パネル上の台及び支柱は炉口からの熱のため、高温になるので触れないこと。
９）焼成ステージ動作中は操作パネル上の台に手や物を置かないこと。
10）使用中は換気を行うこと。
11）使用直後の焼成ステージ部は高温のため、直接手で焼成物や埋没材リングに触れないこと。

取扱説明書等を必ずご参照ください。

**【使用上の注意】**

1）使用注意

①付属の取扱説明書等及び「医用電気機器の使用上（安全及び危険防止）の注意事項」を必ず参照すること。
②引火性のものや可燃性のものを近くに置かないこと。
③水のかかるような場所に置かないこと。
④換気の良い場所に設置すること。
⑤本器の電源には医用コンセントを使用し、必ず接地を施すこと。
⑥濡れた手で電源プラグをコンセントから抜き差ししないこと。
⑦水をかけないこと。
⑧電源プラグを抜くときは、電源コードを持たずに電源プラグを持って行うこと。
⑨電源コードを傷つけたり、破損させたり、加工したり、無理な力を加えたりしないこと。
⑩コンセントは、緩んでいたり、ほこりのたまったものを使用しないこと。また、風通しの良い場所で使用すること。
⑪使用後は、電源スイッチを OFF にすること。また長時間使用しないときは、電源プラグをコンセントから抜くこと。
⑫煙が出たり、異音や異臭がするなどの異常が発生したときは、使用をやめること。
⑬本器は、【使用目的、効能又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
⑭本器は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

**【貯蔵・保管方法及び使用期間等】**

[貯蔵・保管方法]

・本器は、湿気を避けて室温にて保管すること。
・本器は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

[耐用年数]

納入後、正規の保守点検を行った場合に限り、7 年間とする。
［自己認証（当社データ）による］

**【保守・点検に係る事項】**

詳細については取扱説明書の保守・点検の項を必ずお読みください。

1）付属の取扱説明書等に従い、日常の保守・点検を励行すること。
2）本器を使用中に異常を感じたら直ちに使用を中止して、取扱説明書等に従って、点検又は修理依頼をすること。
3）機器の点検や清掃、及びヒューズの交換を行うときは、電源プラグをコンセントから抜き、機器が完全に冷めていることを確認すること。
4）ヒューズ交換や取扱説明書の説明内容以外の分解、修理、改造は絶対に行わないこと。
5）ヒューズは必ず指定容量（5A、15A）のものを使用すること。

**【包装】**

[セット包装]

エステマット プレス：一式

1）本体……1
2）付属品
・焼成台……1
・プレス台……1
・ゴムリング 100……1
・ゴムリング 200……1
・プランジャーベース 100（12㎜）……1
・プランジャーベース 200（12㎜）……1
・プランジャーベース 100（13㎜）……1
・プランジャーベース 200（13㎜）……1
・フラットゲージ 100……1
・フラットゲージ 200……1
・アルミナプランジャー（12㎜）……1
・アルミナプランジャー（13㎜）……1
・ステージ昇降用ドライバー……1
・ピンセット……1
・電源コード……1
・真空ホース（ホースバンド付）……1
・真空ポンプ接続アダプタ……1
・エアーチューブ……1
・15A ヒューズ……3
・5A ヒューズ……1
・ポーセレンファーネス用丸トレー……1
・ポーセレントレーセット……1

[単品包装]

・焼成台
・プレス台
・ゴムリング 100
・ゴムリング 200
・プランジャーベース 100（12㎜）
・プランジャーベース 200（12㎜）
・プランジャーベース 100（13㎜）
・プランジャーベース 200（13㎜）
・フラットゲージ 100
・フラットゲージ 200
・アルミナプランジャー（12㎜）
・アルミナプランジャー（13㎜）
・電源コード
・エアーチューブ
・ポーセレンファーネス用丸トレー
・ポーセレントレーセット

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】**

| | |
|---|---|
| 製造販売元 | 株式会社　松風 |
| 住所 | 〒605-0983<br>京都市東山区福稲上高松町 11 |
| 電話番号 | 075-561-1112 |
| 製造元 | Shenpaz Dental Ltd<br>シェンパツ　デンタル |
| 国名 | イスラエル |